

取扱説明書

VT内蔵 過電流ロック形高圧気中負荷開閉器

600A
〔方向性〕

開 閉 器 KLT-ASA-D形
SOG制御装置 LTR-P-D形

開閉器およびSOG制御装置がご注文どおりの商品か銘板をご確認ください

この説明書は“KLT形”を正しく、安全にお使いいただくため、取扱いや点検方法が説明してあります。

お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに必ず保管してください。

取扱説明書
No.01125

このたびは、戸上V T内蔵過電流ロック形高圧気中負荷開閉器〔方向性〕をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。

安全上のご注意

- 本装置の取扱いおよび施工は、安全にご使用いただくために、十分な知識と技能を有する人が行ってください。
- ご使用前に必ず取扱説明書をすべて熟読し、正しくご使用ください。
機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。
お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに必ず保管してください。
- 安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分しております。



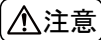
危険

: 取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、死亡又は重傷を受ける可能性が想定される場合



注意

: 取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、中程度の障害や軽傷を受ける可能性が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合

なお、に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。



危険

- 感電のおそれあり。高圧側充電部に触れないでください。
- 感電のおそれあり。開閉器の外箱は、必ずA種接地をしてください。
- 感電のおそれあり。回路を点検するときは開閉器を「切」にした後、安全処理として必ず次のことを行ってください。
 - ・検電器により無電圧であることを確認すること。
 - ・開閉器負荷側回路の接地をすること。
 - ・点検終了後は必ず接地を外すこと。
- 感電、けがのおそれあり。通電中、電柱に昇って開閉器の高圧電線やブッシングに触れないでください。
- けがのおそれあり。「入」「切」操作用ロープ(紐)は、紫外線などで劣化しますので早めに取り替えてください。
- 落下、けがのおそれあり。操作用ロープにぶら下がらないでください。
- 落下、けがのおそれあり。操作用ロープの伸びを見込んで操作してください。
- 落下、けがのおそれあり。開閉器を吊り上げるときは、吊り上げ用フックからロープが外れないように確実に引掛けバランスをとってゆっくり吊り上げてください。
- 感電のおそれあり。SOG制御装置のP1、P2端子にはAC105Vが印加されていますので、端子に触れないでください。
- 感電のおそれあり。SOG制御装置の金属製外箱は、必ず接地をしてください。
- 感電のおそれあり。試験時、開閉器の制御線P1、P2を接続した状態で別電源をP1、P2端子に印加しますと、V Tを内蔵しているため開閉器主回路に高電圧が発生します。制御線P1、P2を外してください。
- 機器破損のおそれあり。開閉器の制御線P1、P2端子には絶対に別電源(AC100/110V)は印加しないでください。



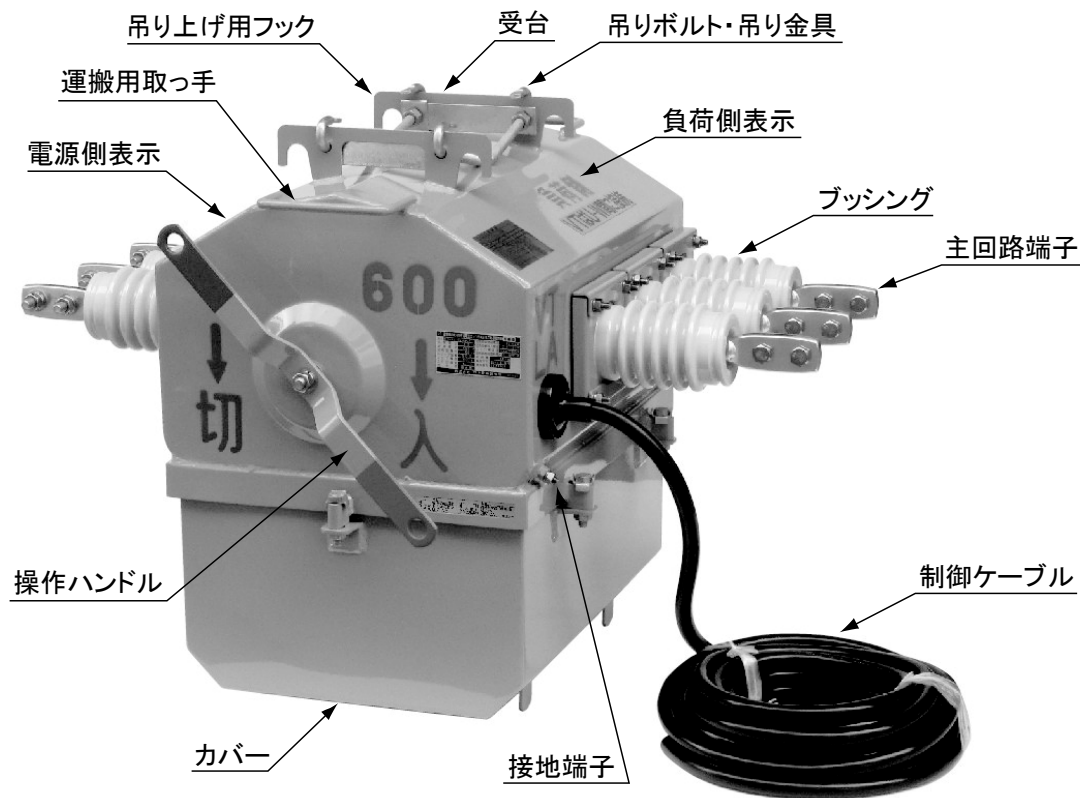
注意

- 落下、けがのおそれあり。天地逆転、横積みはしないでください。
- 感電、けがのおそれあり。作業を行うときは、必ず電気用絶縁ゴム手袋を着用してください。
- 感電、けが、火災のおそれあり。改造はしないでください。
- 火災、けがのおそれあり。異常がある場合は使用しないでください。
- 廃棄する場合は産業廃棄物として処分してください。
- 感電のおそれあり。SOG制御装置を分解して内部のプリント基板、部品に触れないでください。
- 火災のおそれあり。SOG制御装置の各整定値は、所定の位置に正しく設定してください。
- 火災のおそれあり。SOG制御装置の各端子間の絶縁抵抗測定および耐電圧試験は行わないでください。
- 落下、けがのおそれあり。SOG制御装置の上に足をかけないでください。

■本器は内部負荷側にV T (制御電源用変圧器) を内蔵していますので、S O G制御装置の制御電源は不要です。
設置作業の簡素化・合理化ができます。

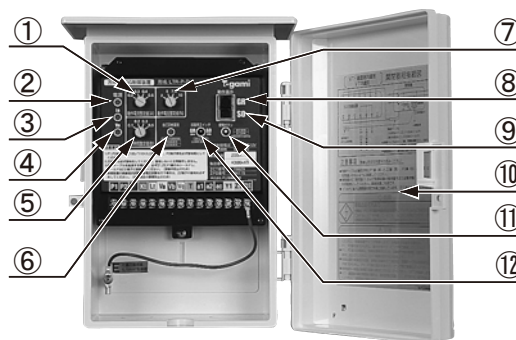
各部の名称

【開閉器】



【S O G制御装置】

- ①地絡動作電流整定スイッチ
- ②電源表示灯
- ③I o表示灯
- ④V o表示灯
- ⑤地絡動作時間整定スイッチ
- ⑥自己診断異常表示灯 (異常時点灯)
- ⑦地絡動作電圧整定スイッチ
- ⑧G R動作表示器
- ⑨S O動作表示器
- ⑩接続図・注意銘板
- ⑪表示復帰ボタン
(自己診断スタート機能兼用)
- ⑫試験用スイッチ



※動作表示器は電気式ですので制御電源印加後、復帰操作を行ってください。
但し、制御電源喪失後、約48時間以内であれば制御電源がなくても表示復帰は可能です。

開閉器の制御線P 1 (黒)、P 2 (白) への電圧印加禁止について

開閉器の制御線P 1 (黒)、P 2 (白) の間にAC100/110Vを印加しますと、主回路に6600Vが誘起され危険です。またV Tの破損となりますので、絶対に印加しないでください。

設置前のチェックポイント

No.	チェックポイント	本文 項番	ページ	チェック
1	運 搬 ●開閉器の運搬は必ず運搬用取っ手を使用してください。	1	1	
2	外観のチェック ●外観上に破損または異常がないか確認してください。	2	1	
3	商品の確認 ●ご注文どおりの商品か銘板を確認してください。	—	—	
4	付属品の確認 ●SOG制御装置は付属しているか確認してください。 ●操作用にぎり手は付属しているか確認してください。 ●端子カバーは付属しているか確認してください。	—	—	
5	開閉器入・切の確認 ●操作ハンドルで2～3回入・切操作を行ってください。	3	1	

設置時のチェックポイント

No.	チェックポイント	本文 項番	ページ	チェック
1	開閉器の設置 ●開閉器は電柱の腕金などに吊り下げる構造です。 ●開閉器の受台に腕金が当たるよう設置してください。 ●吊り上げ用フックを使用して吊り上げてください。	4	1	
2	SOG制御装置の取付け ●電柱への取付けは装柱バンドを使用し、登り降りの際、踏台にならない位置に取付けてください。	—	—	
3	高圧回路の接続 ●電源側、負荷側を確認し、接続してください。	5	3	
4	制御ケーブルの配線 ●11心ケーブル（単独3心シールド付）で10m付を標準としています。 ●高圧線と制御線の配線は30cm以上離してください。 ●誤結線のないよう確実に接続してください。 ●制御ケーブルを保護管に入れて施工される場合は、雨水や異物が保護管内に入らないようにしてください。 ●屋外形ボックスのケーブル挿入口は、小動物（アリ等）の侵入防止のため隙間対策をしてください。	6	3	
5	接 地 ●開閉器の外箱は必ず接地をしてください。〔A種接地〕 ●開閉器内でZ2端子を外箱に接続していますので、SOG制御装置側でZ2端子は接地しないでください。	7	4	
6	操作用ロープ ●引張り操作がスムーズに行えるよう、操作用ロープ支持金具などの取付位置に注意してください。	—	—	
7	整定値の設定 ●地絡動作電流、地絡動作時間および地絡動作電圧整定値は適正な値に設定されているか確認してください。	8	4	
8	絶縁抵抗測定および耐電圧試験 ●高圧回路の絶縁抵抗測定および耐電圧試験を実施し、異常がないか確認してください。	9	5	
9	動作の確認 ●操作用ロープで2～3回入・切操作を行い、無理なく開閉できるか確認してください。 ●試験用スイッチにより、トリップ動作および動作表示器の表示を確認してください。 トリップした時は操作ハンドルの「切」側を引いて「リセット」してください。 「リセット」しないと再投入できません。	10	6 5 9	
10	通電開始 ●通電開始に当たっては負荷側（特に高圧）の回路を点検し、安全を十分確認してから開始してください。	11	10	

保守点検時のチェックポイント

保守点検は劣化や不良箇所を事前に見出すため必要です。使用条件や経済性などを考慮し、使用状態に合わせた頻度で実施してください。〔以下高圧受電設備規程2008年版より引用〕

第1320節 保守・点検【解説】

1. 日常巡視

日常巡視は、1日から1週間の周期で構内を巡視して、運転中の電気設備について、肉眼で設備の外観の変化等を確認する他、五感を活用しながら異臭や異音等の有無を確認する。

なお、日常巡視箇所としては、引込施設、受電施設、配電設備、負荷設備等がある。

2. 日常点検

日常点検は、短期間の周期（1週間から1ヶ月）で主として運転中の電気設備を視覚、聴覚及び臭覚等による外観点検、又は各種測定器具を使用して点検を行い、電気設備の異常の有無を確認する。

なお、異常を発見した場合は、必要に応じて電気技術者の応援を得て臨時点検を実施する。

3. 定期点検

定期点検は、一般的に月次点検と年次点検に大別される。

月次点検は、月単位で実施される定期点検を意味しているが、内容によっては月2回や隔月毎、3ヶ月毎に行われるものもあって必ずしも月1回というわけではない。

また、年次点検は、月次点検の意味と同様、年単位で実施されるものを意味しているが、内容によっては年2回のものもあり、2年毎や3年毎に行われるものもある。

4項は本商品には該当しないため省略

5. 臨時点検

臨時点検は、電気事故その他異常が発生した場合又は発生のおそれがあると判断したときに実施し、その内容は以下のとおり。

①次に掲げる電気工作物については、その都度異常状態の点検、絶縁抵抗及び絶縁耐力試験（高圧機材に限るものとし、必要に応じて行うものとする。）を行う。

a 高圧機材が損壊し、短絡電流などにより受電設備の大部分に影響を及ぼしたと思われる事故が発生した場合は、受電設備の全電気工作物。

b 受電用遮断器（電力ヒューズを含む。）が遮断動作をした場合は、遮断動作の原因となった電気機材。

c その他の電気機材に異常が発生した場合は、その電気機材。

②高圧受電設備に事故発生のおそれがある場合は、その都度、点検、測定及び試験を行う。

■日常点検

No.	チェックポイント	点検要領	本文 項番	ページ	チェック
1	他物との離隔はよいか。	目 視	—	—	
2	開閉器およびSOG制御装置の外箱に損傷、発錆、変形などないか。	目 視 (双眼鏡)	13	10	
3	開閉器の取付けは堅固か、ゆるみなどないか。	目 視 (双眼鏡)	14	10	
4	開閉表示指針は適確に指示しているか。	目 視	—	—	
5	ブッシング部に亀裂、損傷、汚損はないか。	目 視 (双眼鏡)	15	10	
6	●高圧回路接続部に過熱の痕跡はないか。 ●縁廻し線と他の電線との離隔距離はよいか。	目 視 (双眼鏡)	12	10	
7	●操作用ロープの切れかかりはないか。 ●風になびかないよう固定されているか。	目 視	—	—	
8	●開閉器の外箱は確実に接地がされているか。 ●ステンレス製ボックス形SOG制御装置をご使用の場合、外箱は確実に 接地がされているか。	目 視	7	4	
9	電源表示灯は点灯しているか。	目 視	17	11	
10	自己診断異常表示灯は消灯しているか。	目 視	16	10	
11	動作表示器が表示していないか。 (表示していればリセットしてください。)	目 視	19	11	
12	SOG制御装置の扉は確実に閉めてあるか。	目 視	—	—	

■定期点検

No.	チェックポイント	点検要領	本文 項番	ページ	チェック
1	●操作用ロープで2～3回入・切操作を行い無理なく開閉できるか。 ●試験用スイッチでトリップするか。 ●動作特性はよいか。	調 査 (試験器)	10 18	6 9 11	
2	高圧回路の絶縁抵抗値はよいか。	調 査 (メガー)	9	5	
3	地絡動作電流、地絡動作時間および地絡動作電圧整定値は適正な値に設定 されているか。	目 視 (調 査)	8	4	
4	負荷の増設や系統短絡容量が増えていないか。	調 査	—	—	

開閉器がトリップした場合の対応

使用状態において開閉器がトリップした場合は、制御装置の動作表示器にてトリップした要因を確認の上、負荷側電路の異常に対し適切な処置を実施後、開閉器を投入してください。

手順 No.	内 容	チェック
1	トリップ要因の確認（制御装置の動作表示器にて）	
2	負荷側電路の確認および異常箇所の除去	
3	制御装置の動作表示器復帰	
4	開閉器ハンドルをリセット後、投入	

※手順 No. 3 の動作表示器復帰については、電気復帰式のため制御電源を印加しないと復帰しませんが、トリップ後約48時間以内であれば制御電源がなくても表示復帰は可能です。

■ 1. 運 搬

- ①開閉器の主接触到に振動、衝撃を与えないため、必ず接触を「入」状態（指針で確認）にして運搬してください。
- ②開閉器を運搬するときは、必ず運搬用取手を使用してください。
（操作ハンドル、ブッシング、口出線などを持上げたり、引張ったりすると機器損傷の原因となります。）

■ 2. 外観のチェック

梱包を解かれたら、万一輸送中において開閉器ケースの変形、塗装のはくり、ブッシングの割れおよびSOG制御装置の破損などが生じていないか確認してください。

■ 3. 開閉器入・切の確認

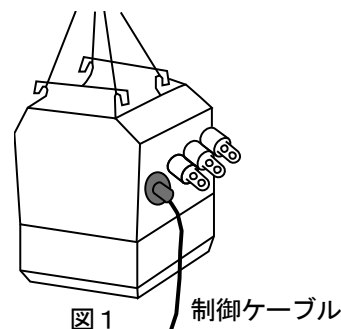
- ①主接触の入・切状態は開閉表示指針で確認してください。
- ②操作ハンドルの荷重は入・切とも200N程度で操作できます。
- ③指針が損傷しますので開閉表示指針で入・切操作をしないでください。

■ 4. 開閉器の設置

4.1 開閉器の吊り上げ

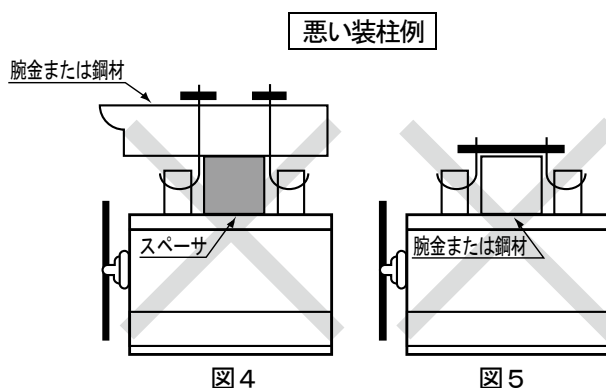
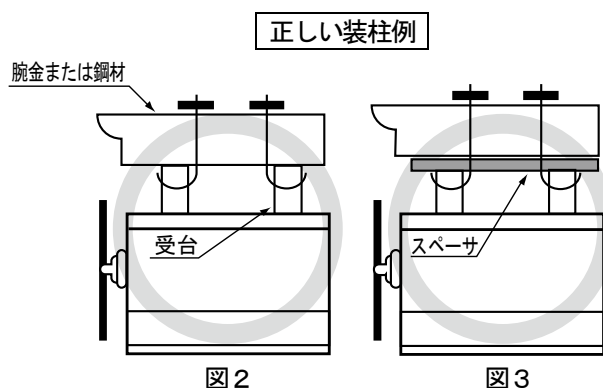
- ①吊り上げは、制御ケーブルの結束紐を解いてから行ってください。（図1）
- ②吊り上げるときはケースやブッシングをいためないよう注意してください。
- ③もし、ケースに傷をつけられた場合は錆発生の原因になりますので、必ず修正塗装を施してください。

●ウレタン系樹脂塗料 ●色はマンセルN5.5（灰色）



4.2 開閉器の設置

- ①設置前に電源側、負荷側の確認を行ってください。
- ②正しい装柱例のように設置してください。
悪い装柱例のようにしますと、ケースが変形し、内部機構に悪影響を与えるおそれがあります。
 - a. 正しい装柱例
 - イ. 開閉器の受台に腕金または鋼材が直接当たるよう取付けてください。（図2）
 - ロ. スペースを敷く場合も、スペースが開閉器の受台に直接当たるよう取付けてください。（図3）
 - b. 悪い装柱例
 - イ. 開閉器のケース上板にスペースを直接敷いた取付け方。（図4）
 - ロ. 開閉器のケース上板に腕金または鋼材を直接当てた取付け方。（図5）
- ③開閉器取付部の損傷やゆるみは、開閉器の落下や開閉器の操作ミスになるおそれがありますので、堅固に取付けてください。



- ④開閉器の下にVCTなどを取付けられる際は、開閉器底面より30cm以上離して取付けてください。(図6)
- ⑤入切操作がスムーズにできない可能性がありますので、操作用ロープがジグザグになる場合は、ロープ支持金具は使用しないでください。(図7)

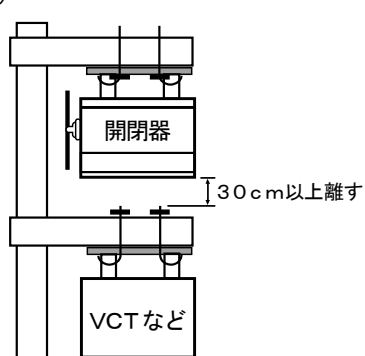


図6

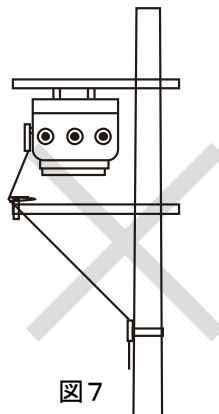


図7

- ⑥ロープ支持金具は適切な場所に設置してください。(操作ハンドルとの水平離隔距離は50cm以下、操作ハンドル下方穴位置からの垂直距離1m以上)
- 設置位置によっては入・切操作やリセット操作ができないことがあります。
- また、設置後、入・切操作が操作用ロープでスムーズに行えることを確認してください。(図8)

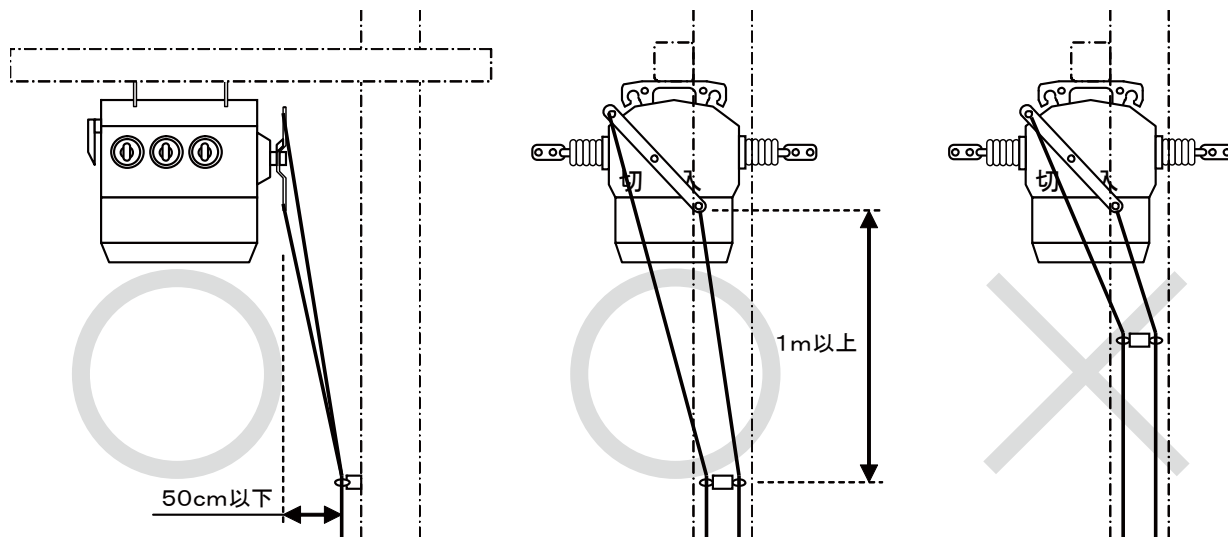


図8

■5. 高圧回路の接続

- ①電源側、負荷側を逆に接続しますと、自構内の地絡事故で動作せず他需要家の地絡事故で不必要動作を起こします。
- ②圧縮端子が接続できるスタッド方式で、孔数および寸法は図9のとおりです。六角ボルト・ナット・バネ座金・座金および端子カバーを付属しています。
- ③なお、圧縮端子6個はお客様でご用意ください。
- ④端子カバーは水抜き孔が下方となるように装着してください。
また、装着後に抜け防止のため電線引出し部を自己融着テープなどにより処理してください。

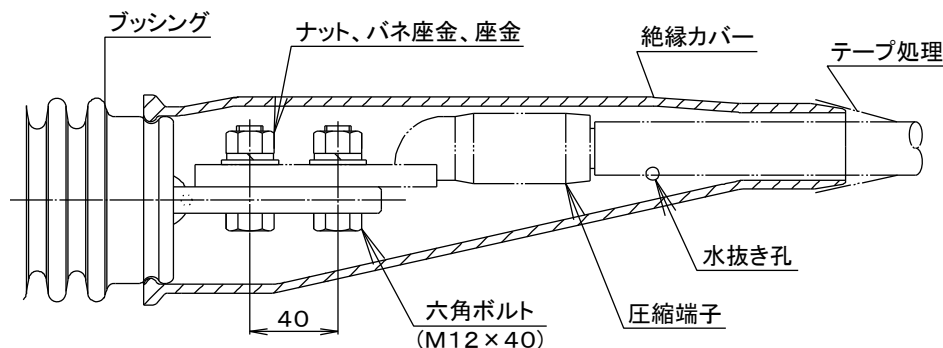


図9

■6. 制御ケーブルの接続

- ①制御ケーブルは11心（内Z1、Z2、Y1の単独3心シールド付）制御用ビニル絶縁ケーブルで、10m付が標準です。
- ②各制御線は色別して端子記号を表示していますので、誤結線のないように確実に接続してください。
なお、端子記号と色別の関係は、表1のとおりです。

表1

端子記号	P1	P2	Z1	Z2	Y1	Va	Vb	Vc	Kt	Lt	T
色別	黒	白	赤	黒	橙	黄	青	緑	茶	白	灰

(注) 1. P2が接地相側です。(接地は開閉器内部で行っています)

2. Z2およびシールドの接地は開閉器内部で行っています。

- ③制御電源用P1(黒)、P2(白)と、Z2(黒)、Lt(白)を間違いのないように注意してください。
- ④高圧回路とは少なくとも30cm以上離してください。
- ⑤制御ケーブルを保護管に入れて施工される場合は、雨水や異物が保護管内に入らないようにしてください。
もし保護管内に雨水が溜まる場合は水抜きを施してください。
- ⑥屋外形ボックスのケーブル挿入口と制御ケーブルの間に隙間があり、小動物(アリ等)の侵入により不具合となる可能性がありますので、パテ等の充てん剤で隙間対策をお願いします。

■ 7. 接 地

- ①開閉器の外箱は機能上、保安上、電気機器の保護のうえから必ず接地をしてください。〔A種接地〕
(開閉器の接地端子には14mm²用の圧着端子を付属しています。)
接地をしないと地絡事故が発生しても動作しません。
 - ②開閉器内でZ₂端子を外箱に接続していますので、SOG制御装置側でZ₂端子は接地しないでください。
 - ③SOG制御装置の外箱が金属製の場合は接地が必要です。ステンレス製ボックス形SOG制御装置をご使用の場合は、外箱を必ず接地してください。〔D種接地(開閉器EAと共用接地も可能)〕
- (注) V_c端子は緑色ですがアース接続箇所ではありません。絶対にアース線を接続しないでください。
(VTが破損します。)

■ 8. 整定値の設定

- ①地絡動作電流整定値および地絡動作電圧整定値の設定
上位遮断装置の整定値を超えない値に設定してください。
SOG制御装置の整定値 < 上位遮断装置の整定値
- ②地絡動作時間整定値の設定
上位遮断装置の整定値を超えない値で0.2秒以上の間隔をとって設定してください。
SOG制御装置の整定値 ≤ 上位遮断装置の整定値 - 0.2秒

■ 9. 絶縁抵抗測定および耐電圧試験

設置後に開閉器、負荷側ケーブルを兼ねて試験を実施される場合には次のように行ってください。

区 分	絶縁抵抗測定	耐電圧試験	印 加 箇 所	方 法
開 閉 器	DC1000Vメガ (100MΩ以上)	AC10350V (注1)	主回路端子一括と大地間 (注2)	・ 開閉器を切状態にする (注4) ・ 制御線末端を一括接地する
SOG制御装置	DC 500Vメガ (100MΩ以上)	AC 2000V	制御回路一括と大地間 (注3)	・ SOG制御装置に接続されて いる全ての制御線を外す (注5)

- (注) 1. 一相毎の商用周波耐電圧試験はVTが焼損しますので絶対に行わないでください。(図10)
一相のみに試験電圧を印加すると、ケーブル等の対地静電容量を經由し、VTに過電圧が印加され、SOG制御装置焼損や、VT焼損による線間短絡事故の原因となります。
2. 各端子間の測定および印加は行わないでください。(図11)
SOG制御装置内部には雷害対策のため、SA(避雷器)を取付けています。
もし、各端子間の測定および印加をされますとSA(避雷器)や電子部品が壊れる場合があります。
3. 受電状態または開閉器一次側(電源側)を接続している時は切状態にしてください。
4. 制御線P1、P2は各々テーピング等で絶縁してください。

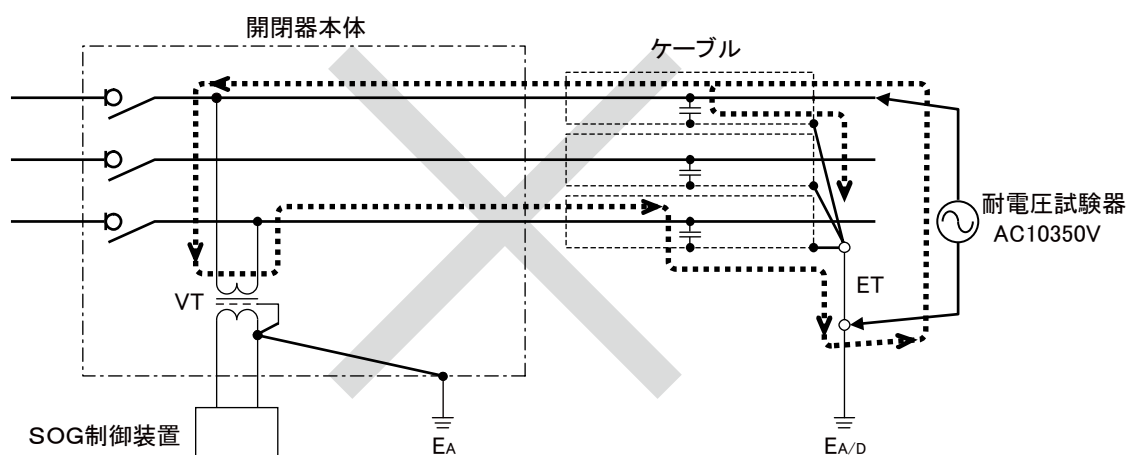


図10 一相のみに試験電圧を印加した場合の電流経路

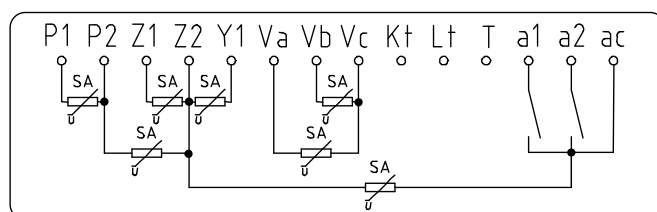


図11 SA(避雷器)の設置

■10. 動作の確認

動作の確認は安全を十分確認してから行ってください。

10.1 手動操作の確認

- ①操作用ロープの引っ掛かりがないか確認し、操作する側を途中で止めることなく一気に引いてください。
- ②入・切状態は開閉表示指針で確認してください。
- ③操作用ロープを使用しない時は、たるみのないようにして、ロープ止め金具か足場ボルトなどに固定してください。
- ④入状態に固定する場合は「入」のロープを先に、切状態に固定する場合は「切」のロープを先に固定し、不用意な操作ができないようにしてください。

10.2 地絡動作の確認

10.2.1 試験用スイッチによる確認

- ①負荷側（高圧）回路の安全および電線接続を確認し、本開閉器を投入してください。
- ②制御電圧の印加を確認してください。
- ③試験用スイッチをGR側にたおしてください。（2秒以上）
- ④開閉器がトリップします。（トリップさせない場合は、制御線V a、V b、V cを外してください。この時、外した制御線が他の制御線やアースに接触しないようご注意ください。また、自己診断異常表示灯が点灯しますが異常ではありません。）
- ⑤GR動作表示器が表示します。
- ⑥開閉器操作ハンドルの「切」側を引いて「リセット」してください。「リセット」しないと再投入できません。
- ⑦開閉器操作ハンドルの「入」側を引いて開閉器を投入してください。
- ⑧「GR動作表示器」を「リセット」してください。

10.2.2 地絡動作電流、地絡動作電圧入力による確認

電流、電圧入力による動作試験は、次ページ「保護継電器用試験器によるテストの一例」をご参照ください。

10.3 SO動作の確認

- ①試験用スイッチをSO側にたおしてください。（2秒以上）
- ②開閉器がトリップします。（トリップさせない場合は、制御線V a、V b、V cを外してください。この時、外した制御線が他の制御線やアースに接触しないようご注意ください。また、自己診断異常表示灯が点灯しますが異常ではありません。）
- ③SO動作表示器が表示します。
- ④開閉器操作ハンドルの「切」側を引いて「リセット」してください。「リセット」しないと再投入できません。
- ⑤開閉器操作ハンドルの「入」側を引いて開閉器を投入してください。
- ⑥「SO動作表示器」を「リセット」してください。

保護継電器用試験器によるテストの一例

開閉器に内蔵されているVTは、定格負担25VAのため試験器用電源には使用できませんので、必ず別途に試験器用電源を準備してください。

- ① SOG制御装置試験項目の管理値は表2のとおりです。
- ② 図12～17の試験回路はSOG制御装置だけの地絡動作時間測定となります。
(開閉器をトリップさせない時は制御線Va、Vb、Vcを外してください。この時、外した制御線が他の制御線やアースに接触しないようご注意ください。また、自己診断異常表示灯が点灯しますが異常ではありません。)
- ③ 連動試験を行う時は、試験器の電源を開閉器の負荷側から供給してください。

※配電線残留電圧の影響について

単相回路の接続や高圧自動電圧昇圧器(SVR)の設置によって、配電線の対地静電容量や対地電圧が不平衡であれば地絡事故がなくても零相電圧として常時発生します。これを「残留電圧」と呼びます。この状態で試験電圧を加えると、残留電圧と試験電圧のベクトル和がSOG制御装置に印加されますので、残留電圧が大きいと正常値で動作しない場合があります。この時は開閉器を開放して、残留電圧の影響をなくし、試験を実施してください。

※負荷設備による動作時間への影響について

試験器の電源を開閉器負荷側から供給して地絡動作時間を測定すると、動作時間が長くなり管理値から外れることがあります。この場合、負荷設備からの残留電圧が原因と考えられますので、試験器以外の全ての負荷を電源から切離して、再度測定してください。

位相特性試験で開閉器を含めた時間測定を行う場合、SOG制御装置への地絡模擬信号印加から開閉器開放後の電圧の降下(試験器が停電と判定する電圧値)までの時間を測定しています。そこで開閉器負荷側に力率改善用のコンデンサが設置されている場合、開閉器開放後においても残留電圧により電圧がなだらかに(力率改善用コンデンサのC分、トランスや他の動力等のL分(モータ等)および回路抵抗のR分により開閉器開放後に自由振動が発生し減衰波形を生じます)降下するため実際の動作時間より伸びる傾向にあります。

- ④ 開閉器トリップ後、操作ハンドルの「切」側を引いて「リセット」し、SOG制御装置の「GR動作表示器」を「リセット」してください。

表2

試験項目	管 理 値	試 験 条 件
動 作 電 流 値	整定電流値の±10%	Vo : 114V(2%設定) θ : 30°
動 作 電 圧 値	2%設定(76V±25%) 5%設定(190V±25%) 7.5%設定(285V±25%) 10%設定(381V±25%)	Io : 整定電流値の150% θ : 30°
動 作 時 間	130%→地絡動作時間整定値の±0.1秒 整定電流値の + 0 秒 400%→地絡動作時間整定値の - 0.1秒	Vo : 114V(2%設定) Io : 整定電流値の130%、400% θ : 30°
動 作 位 相 特 性	遅れ45°～75°、進み105°～135°	Vo : 114V(2%設定) Io : 2A(最小整定電流値の1000%)

- (注) 1. 地絡動作電圧はテスト端子(T)とアース間、あるいは主回路三相一括とアース間に印加してください。
2. Vo : 地絡動作電圧 Io : 地絡動作電流 θ : 動作位相角
3. 動作時間はSOG制御装置のみの時間です。連動試験での動作時間は表2の管理値の上限に0.1秒プラスした値です。
(例: 動作時間整定値を0.2秒に設定した場合、整定電流値の130%通電時0.4秒以内、400%通電時0.3秒以内)
4. 動作位相特性試験時に、試験器によっては2A(Io最小整定値の1000%)が流せない場合があります。
その場合には、0.3A(Io最小整定値の150%)で実施してください。
5. Voは2%設定時の例を示していますので、他のタップで実施の場合は動作電圧値の150%を印加してください。
6. 地絡動作時間整定値が0.1秒の場合の管理値は、130%で0.07～0.17秒、400%で0.06～0.13秒です。

開閉器の主回路に6600Vが印加されていない(開閉器内蔵V Tに対して)状態

SOG制御装置の性能試験(動作試験)を実施される場合には、制御線P1(黒)、P2(白)をSOG制御装置の端子台から外し、試験器の別電源をSOG制御装置のP1、P2端子に印加してください。

内蔵V Tの逆昇圧により6600Vが発生し危険ですので、制御線P1、P2には絶対に試験器の別電源は接続しないでください。

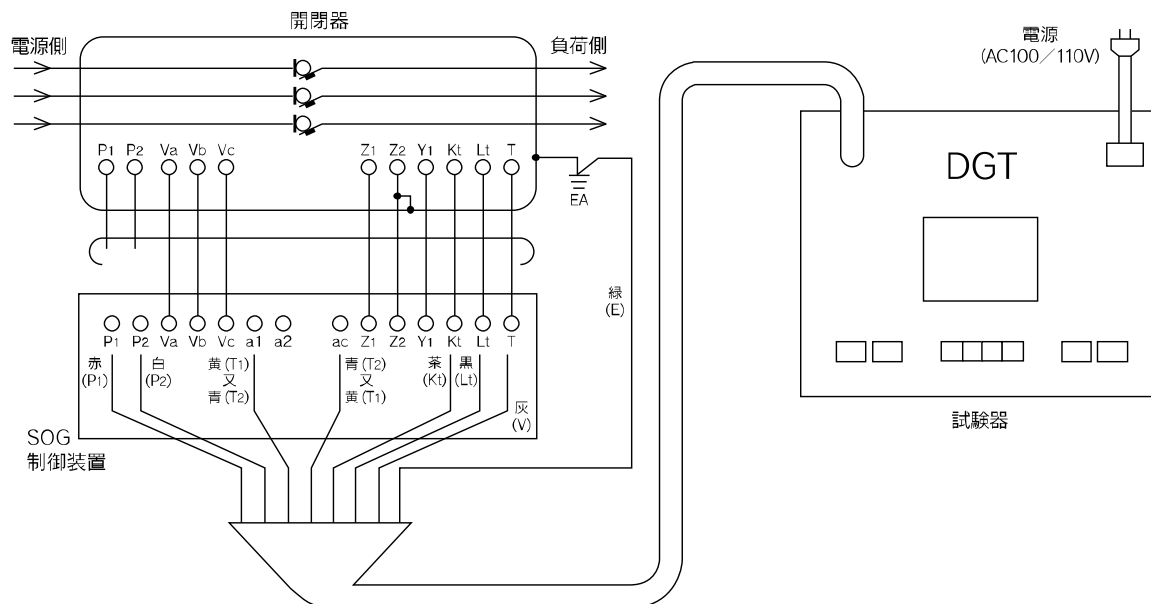


図 12 戸上電機製作所製 (DGT) によるテスト回路の一例

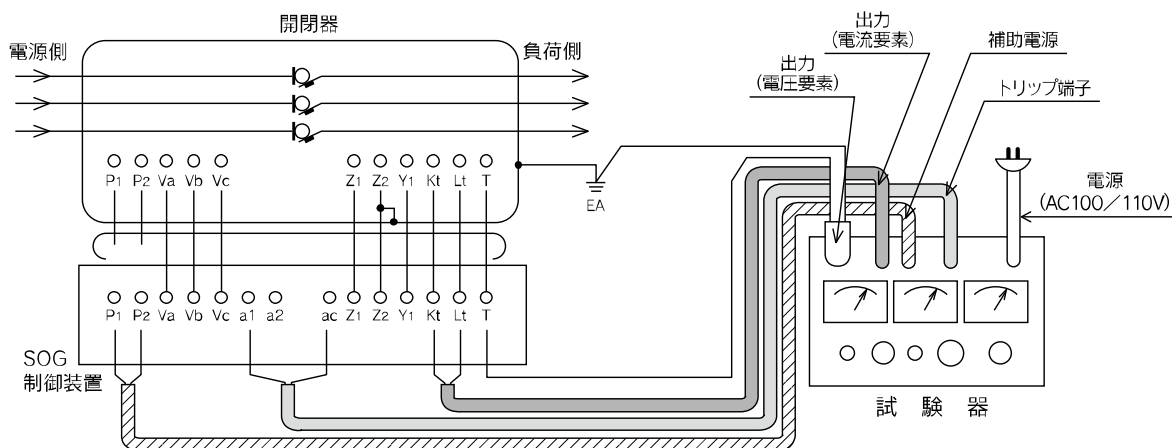


図 13 ムサシインタック製 (RDF) によるテスト回路の一例

※クリップ色については試験器メーカーの取扱説明書などをご参照ください。

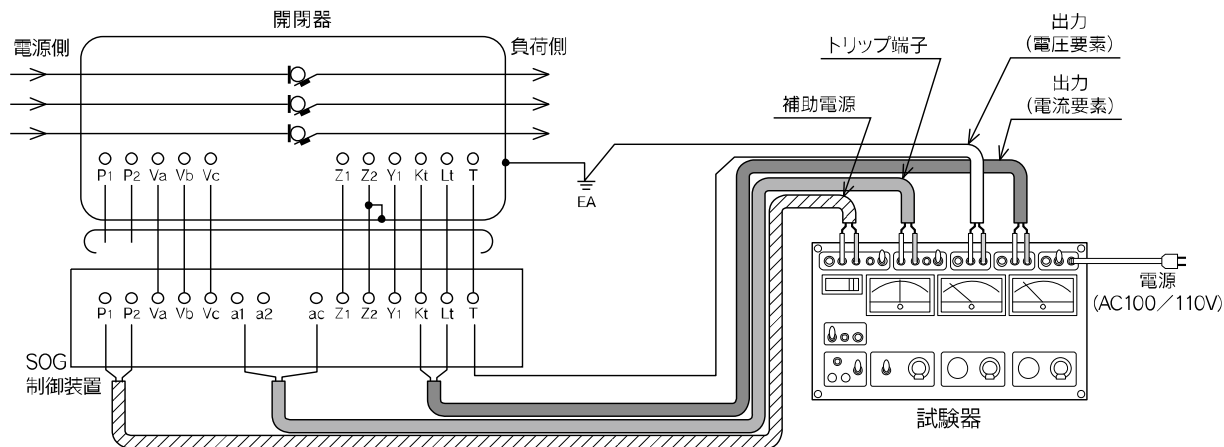


図 14 双興電機製作所製 (DGR) によるテスト回路の一例

※クリップ色については試験器メーカーの取扱説明書などをご参照ください。

開閉器の主回路に6600Vが印加されている(開閉器内蔵VTに対して)状態

開閉器からのP1、P2の電源を使用して、SOG制御装置の性能試験(動作試験)を実施される場合には、制御線P1、P2がSOG制御装置のP1、P2端子に確実に接続されているか確認してください。

VT破損や感電のおそれがありますので、試験器の別電源などをSOG制御装置のP1、P2端子に印加したり、開閉器からのP1、P2(AC105V)を試験用電源には絶対に使用しないでください。

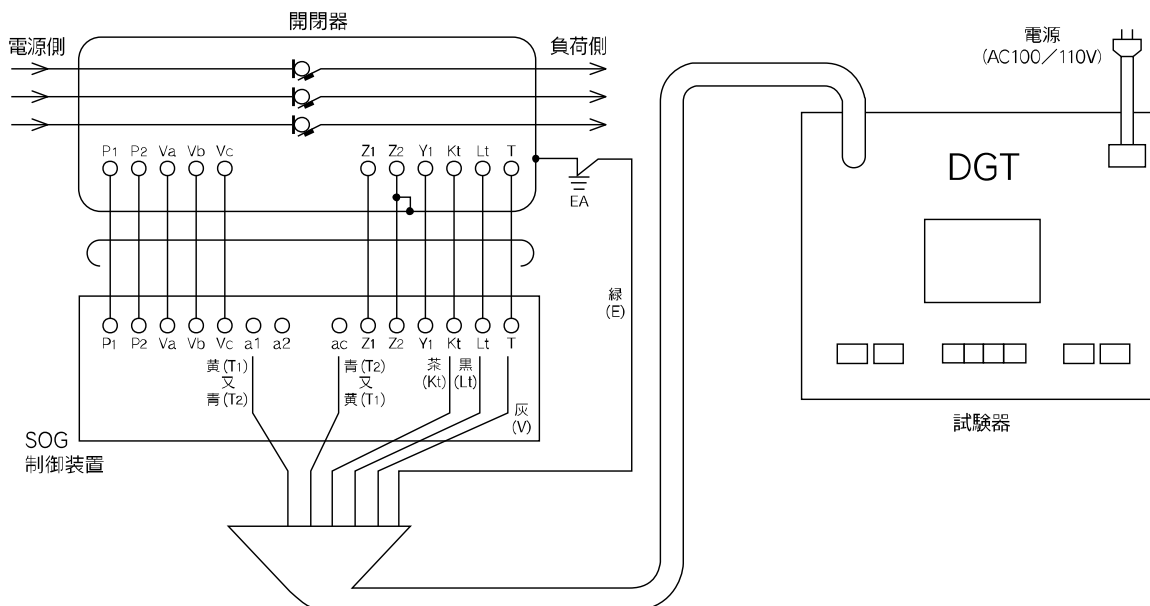


図 15 戸上電機製作所製(DGT)によるテスト回路の一例

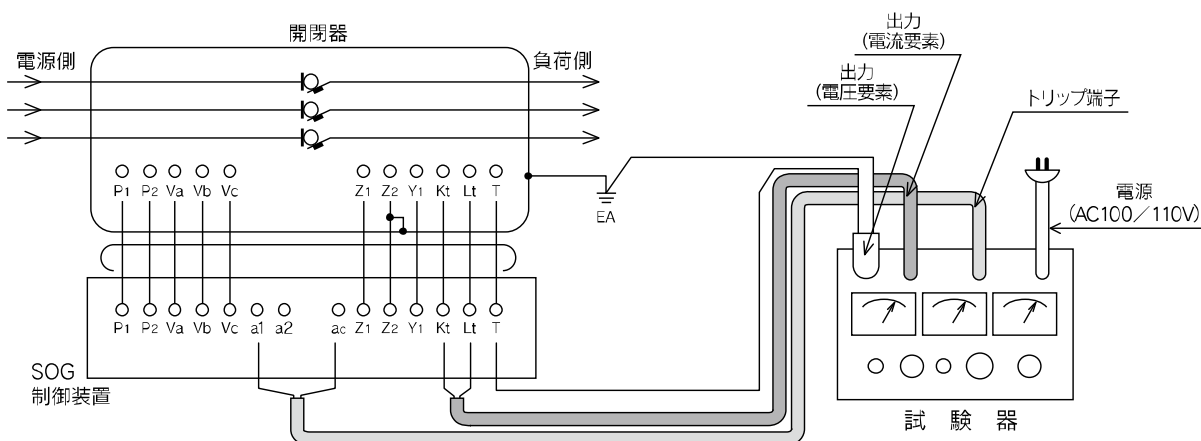


図 16 ムサシインタック製(RDF)によるテスト回路の一例

※クリップ色については試験器メーカーの取扱説明書などをご参照ください。

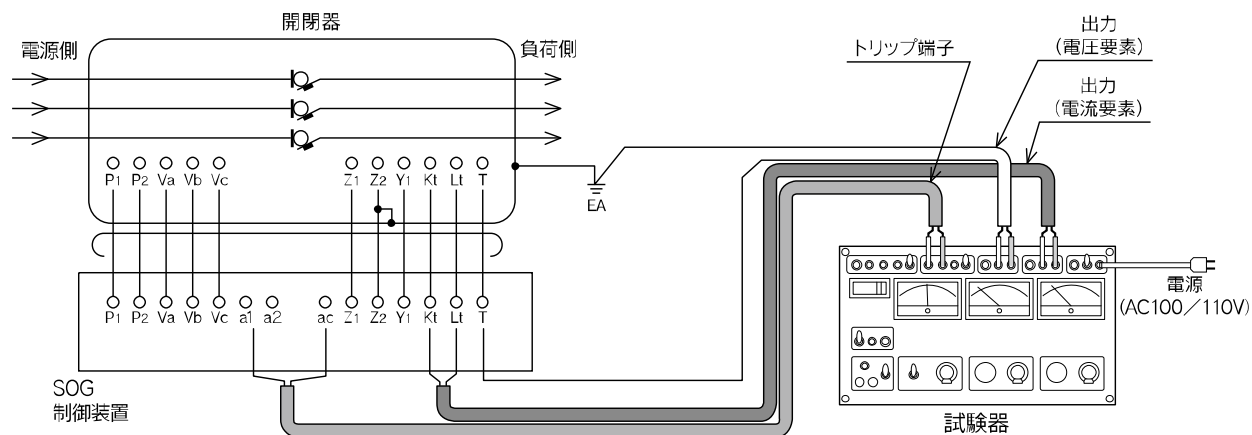


図 17 双興電機製作所製(DGR)によるテスト回路の一例

※クリップ色については試験器メーカーの取扱説明書などをご参照ください。

■11. 通電開始

通電開始に当っては安全を確認し、次の手順で実施してください。

- ①各整定値および電線接続を再度確認してください。
- ②動作表示器はリセットされているか確認してください。
- ③開閉器を投入してください。
- ④制御電圧の印加を確認してください。（あわせて電源表示灯の点灯も確認してください。）
- ⑤自己診断異常表示灯の消灯を確認してください。
- ⑥SOG制御装置の扉は確実に閉めてください。
- ⑦操作用ローブを固定してください。

■12. 高圧回路接続部に過熱痕跡あり

早急に接続部の補修を行ってください。

■13. 損傷、発錆

- ①開閉器に損傷、発錆があれば雨水浸入の原因となり、開閉器の事故につながるおそれがありますので、修正塗装を施してください。

【ウレタン系樹脂塗料 色はマンセルN5.5（灰色）】

- ②SOG制御装置の外箱が破損や変形で内部に雨水が浸入する場合は外箱を交換してください。

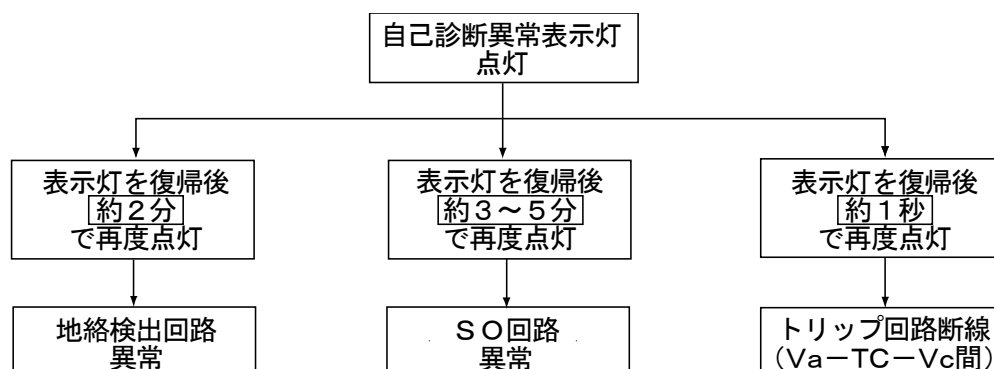
■14. 取付部の損傷、ゆるみ

取付部の損傷やゆるみは開閉器の落下や開閉器の操作ミスになるおそれがあり危険ですので、堅固に取付けてください。

■15. ブッシングの亀裂、割れ

ブッシングに亀裂や割れがあれば早急に開閉器を取替えてください。

■16. 自己診断異常表示灯は次の状態の時点灯します。

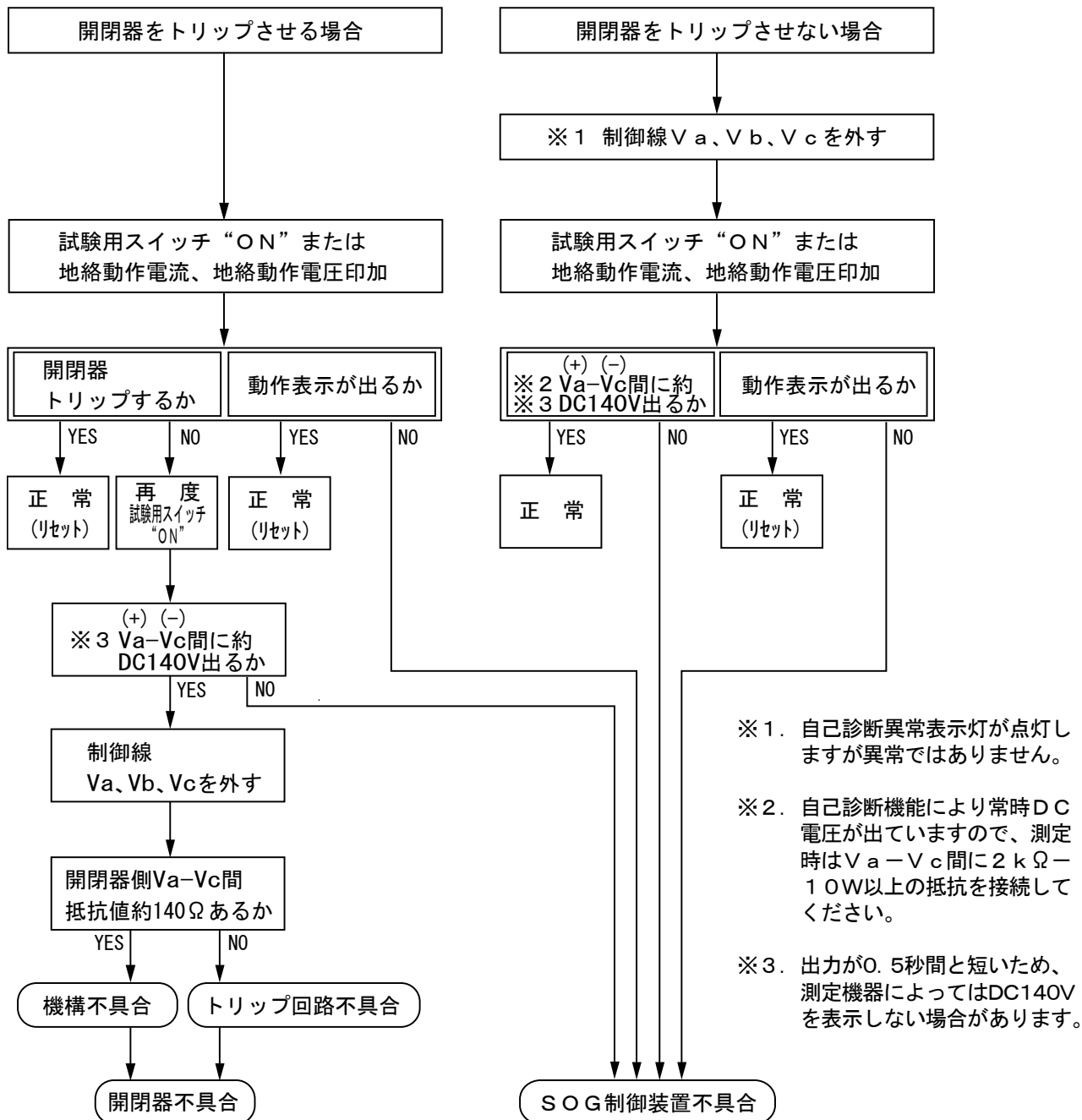


- (注) 1. 制御電源が常時印加されている状態で、制御線Va、Vcを外すと自己診断異常表示灯が点灯しますが、異常ではありません。
2. 表示復帰釦は表示灯を復帰させると同時に、自己診断機能を再起動させる機能（Io、Vo表示灯が瞬時点灯）があります。

■17. 電源表示灯が消灯している。

SOG制御装置のP1、P2端子へAC105Vが印加されているか確認してください。印加されていればSOG制御装置の不具合ですので交換してください。

■18. 開閉器およびSOG制御装置の動作チェック



■19. 動作表示器が表示している。

高圧回路に異常がないか確認し、表示器をリセットしてください。

■20. 開閉器およびSOG制御装置の定格と仕様

20.1 開閉器

表3

定 格 電 圧		7.2 kV									
定 格 周 波 数		50／60 Hz									
定 格 耐 電 圧		60 kV									
定 格 電 流		600 A									
定格短時間耐電流（1 秒間）		12.5 kA									
定 格 短 絡 投 入 電 流（注1）		C31.5 kA									
適 用 系 統 短 絡 容 量（注2）		160 MVA									
定 格 過 負 荷 遮 断 電 流（注1）		C1200 A									
ロ ッ ク 電 流 値		1000 A±200 A									
開 閉 性 能	負 荷 電 流	600 A－200回									
	励 磁 電 流（注3）	30 A－1000回									
	充 電 電 流	10 A－1000回									
	コ ン デ ン サ 電 流（注4）	30 A－200回									
	連 続 無 電 圧	1000回									
V T	定 格 電 圧	6600／105 V									
	定 格 負 担	25 VA									
	定 格 周 波 数	50／60 Hz									
	定 格 耐 電 圧	60 kV									
耐 塩 じ ん 汚 損 性 能		0.35 mg／cm ² （耐重塩じん用）									
規 格		J I S C 4607（引外し形高圧交流負荷開閉器）準拠									
補 助 接 点 （1 C接点付の場合）		電 圧		無誘導負荷（A）				誘導負荷（A）			
				抵抗負荷		ランプ負荷		電動機負荷		誘導負荷	
				常時閉路	常時開路	常時閉路	常時開路	常時閉路	常時開路	常時閉路	常時開路
		AC100 V	5		3	1.5	5	2.5	5		
		DC100 V	0.4		0.4		0.05		0.05		

(注) 1. Cは回数3回の意味です。

2. 適用系統短絡容量とは、この開閉器の遮断容量ではなく、この開閉器が使用できる設置点の短絡容量です。

3. トランス励磁電流の開閉性能には制限があります。

表4 定格励磁電流開閉容量

励磁電流	回 数
30A	1000回

無負荷のトランスには電圧に対して90°遅れ位相の励磁電流が流れます。この電流を開閉器で開放する際、電流の零点以前にアークが消弧されて電流が遮断される(電流遮断現象)と、変圧器に蓄積されたエネルギーが対地容量を通して充放電を繰り返し振動性の過電圧が開閉器の極間に印加されることがあります。性能以上の励磁電流開閉を行うと、開閉器内部の絶縁破壊が発生し内部短絡となる可能性があります。

4. コンデンサの開閉性能には制限があります。

表5 定格コンデンサ電流開閉容量

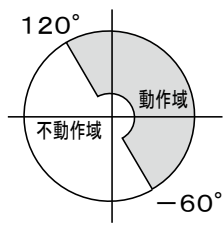
使用電圧	コンデンサ容量	充電電流	回 数
6.6kV	300kVar	26A	200回
3.3kV	150kVar	26A	

交流回路においてコンデンサ充電電流は電圧に対して位相が90°進んでおり、電流零点時に電圧は最大値となっています。このため、開閉器でコンデンサ負荷を開放する際、電流零点付近で一旦消滅したアークが再び発生すること(再発弧)があります。このアークが、開閉器ケース内の絶縁物劣化・接点消耗の原因となります。性能以上のコンデンサ開閉を続けていると、内部短絡を引き起こす可能性があります。

大容量の進相コンデンサが設置された受電設備においては、開閉器を開放する前にコンデンサを切離しておいてください。

20.2 SOG制御装置

表6

定 格 制 御 電 圧	AC100/110V (変動範囲85~120V)	
定 格 周 波 数	50/60Hz	
消 費 電 力	8VA	
地絡動作電圧整定値(完全地絡時の)	2-5-7.5-10%(4段切替)	
動 作 位 相 特 性 (注1)	動作範囲 遅れ60° ±15° 進み120° ±15°	
地 絡 動 作 電 流 整 定 値	0.2-0.3-0.4-0.6A (4段切替)	
地 絡 動 作 時 間 整 定 値 (注2)	0.1-0.2-0.3-0.5秒 (4段切替)	
停 電 補 償 時 間	2秒 (地絡事故のみ)	
警 報 接 点 容 量 閉 路 電 流 (誘導負荷)	AC100V	DC100V
	2A	2A
位 相 特 性 図		
規 格	JIS C 4609 (高圧受電用地絡方向継電装置)	

- (注) 1. PC接地系地区(四国電力管内の一部)でも使用できます。
 2. 連動試験での動作時間は、地絡動作時間に0.1秒プラスした時間です。
 3. 地絡検出信号はSOG制御装置のセンサ入力端子で確認できます。
 SOG制御装置のセンサ入力端子の電圧を測ることで現在の地絡電流および零相電圧を確認することができます。
 高圧主回路の地絡電流および地絡電圧とSOG制御装置のセンサ入力端子の電圧は比例関係にあり、それぞれ下表のような関係になります。

表7 地絡電流とZ1-Z2間電圧

地絡電流	Z1-Z2間電圧
0.2A	20±2mV
0.4A	40±4mV

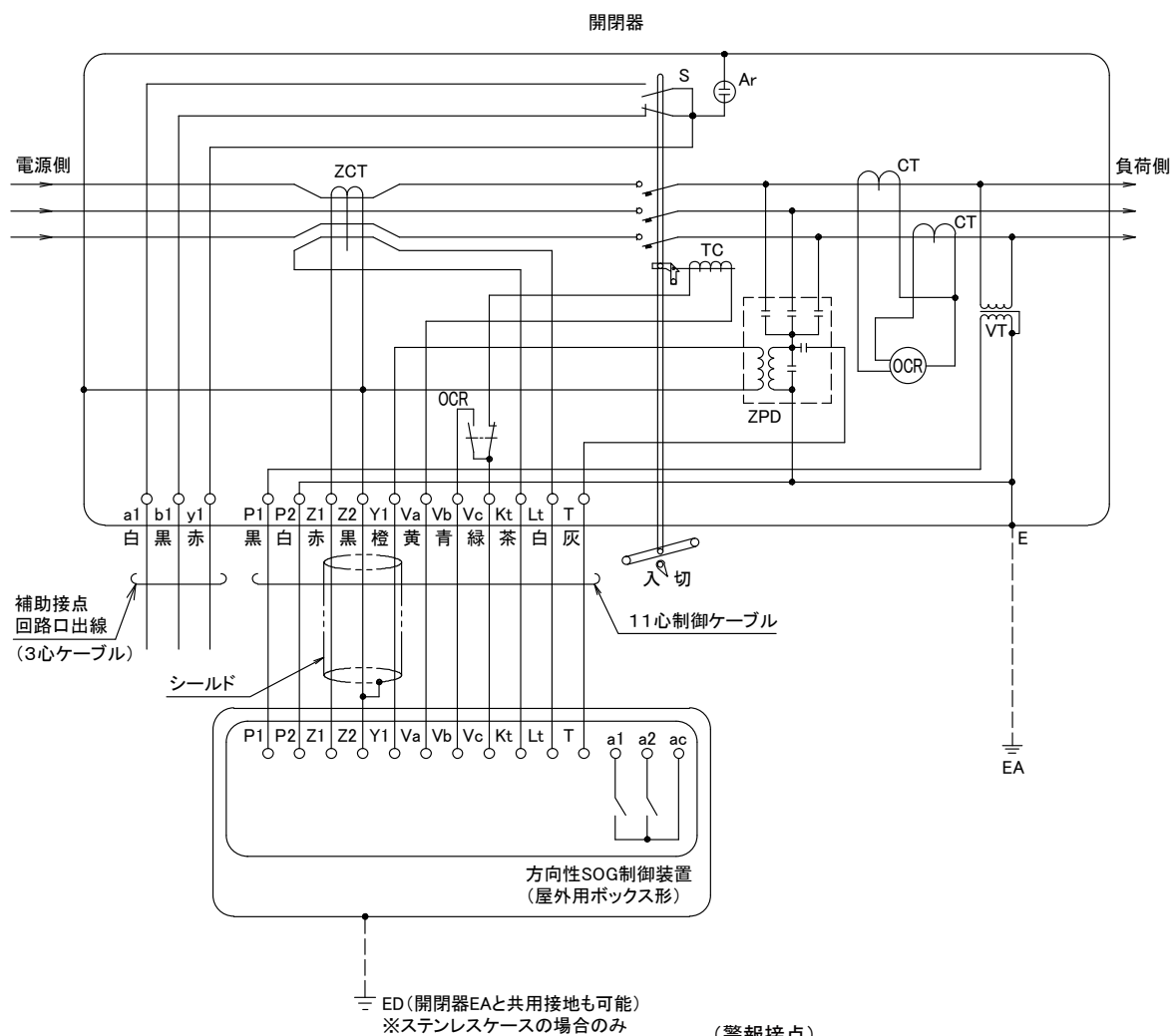
表8 零相電圧とY1-Z2間電圧

零相電圧	Y1-Z2間電圧
190V (5%)	60±15mV
381V (10%)	120±30mV

センサ入力電圧を計測する場合、開閉器内センサ回路およびSOG制御装置内回路と完全に絶縁された、高入力抵抗(1MΩ以上)の計測器(例、デジタル電圧計)を使用してください。

不適切な計測器を用いると誤計測または誤動作の原因となります。

■21. 開閉器およびSOG制御装置の接続図



(ご注意)

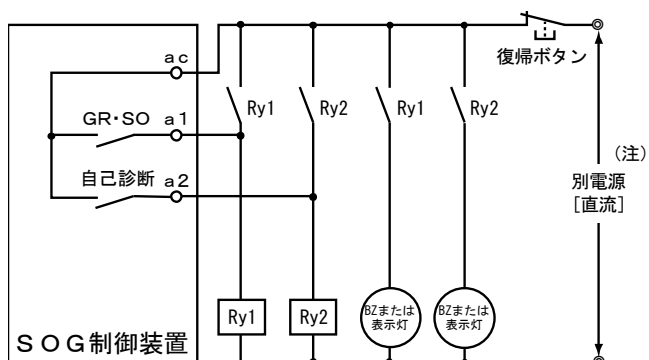
1. 端子配列は実物と異なりますので、ご注意ください。
2. 開閉器の制御ケーブルの各線および制御装置の端子部は、色別して端子記号を表示していますので、誤結線のないように確実に接続してください。
3. Z2とシールドはすでに開閉器内で接地されていますので、新たに接地をしないようご注意ください。
4. P1、P2端子の電源は、専用電源のため、他の機器への供給は、絶対にしないでください。VTが焼損します。
5. 接地線は仕様外となるため、付属しておりません。

(記号)

- ZCT : 零相変流器
 ZPD : 零相電圧検出器
 CT : 過電流検出用変流器
 OCR : 過電流ロックリレー
 TC : トリップコイル
 VT : 制御電源用変圧器
 Ar : 低圧用アレスタ
 S : 主接触連動スイッチ (補助接点)

図 18

■22. 警報回路例



- 警報接点は無電圧のa接点です。
- 制御電源は別電源(直流)としてください。

(注) 開閉器がトリップした時には構内が停電となり、交流電源が無電圧になります。そのため停電に影響されない直流電源が必要です。

図 19 警報回路例

■23. 動作説明

この開閉器は手動による開閉のほか、表9のトリップ動作をします。

表 9

事故項目	トリップ動作
1 地絡事故の場合	すぐにトリップ
2 過電流(短絡)事故の場合	電源側遮断器が動作して停電となればトリップ
3 地絡と過電流(短絡)事故が重なった場合	同上

(注) 短絡点投入動作の場合は、過電流蓄勢トリップ動作(事故項目2)を行いません。

SOG制御装置の電源はP1、P2端子からのみ供給されます。一般の過電流継電器のように変流器二次側電流から電源を供給されていないため、開閉器負荷側線路が短絡している状態で開閉器を投入し短絡事故が発生(短絡点投入)しても、過電流蓄勢トリップ動作を行いません。開閉器負荷側の短絡事故原因を除去してから開閉器の投入を行ってください。

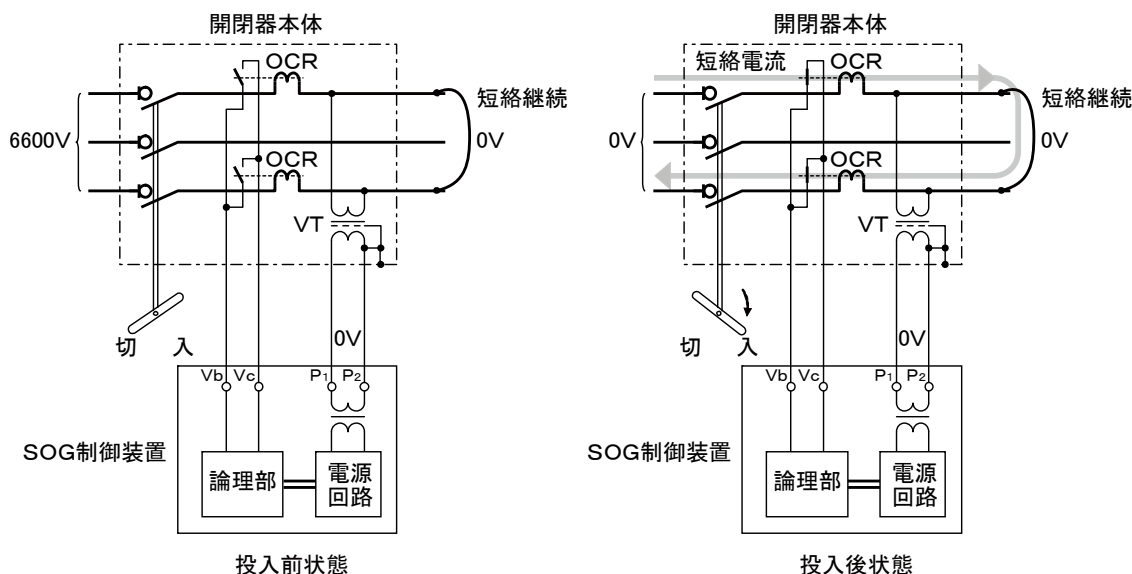


図 20 短絡点投入時の電源の様子

■24. 警報接点使用上のご注意

この開閉器は開閉器内でZ2端子を外箱に接続していますので、開閉器を接地することによりSOG制御装置のZ2端子も接地されます。

この場合、接地電位の上昇に伴い、SOG制御装置から警報線路を経由し、警報回路が絶縁破壊すること考えられます。

また、開閉器が1C接点付の場合も同様に、警報回路が破壊すること考えられます。

従って、付属のSA（避雷器）を図21のように警報回路側に取付けてください。

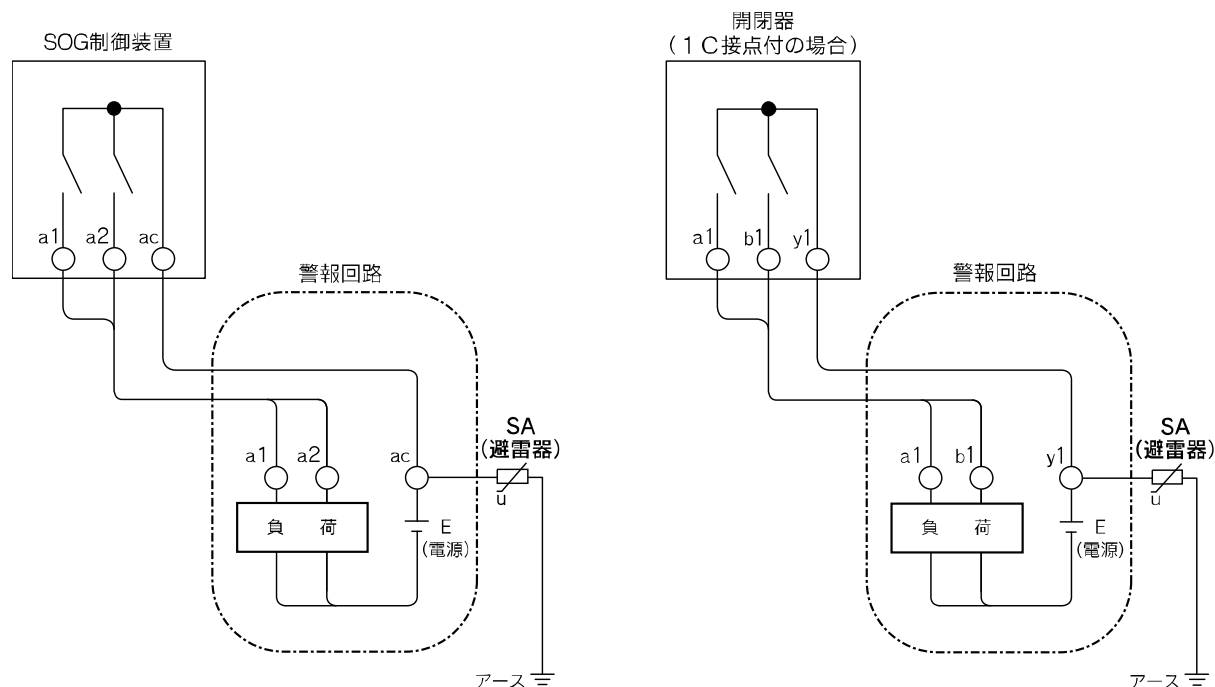


図 21

FAXシート

宛先	発信元
株式会社 戸上電機製作所	御社名
お客様サービスセンター行	御住所
FAX番号0952-25-9767	部 署
	御芳名
	TEL ()

日頃より当社商品に対しまして格別のご厚情を賜り厚く御礼申し上げます。
さて、お客様サービス向上の資料として活用致したく、お買い上げいただきました商品の情報
ならびに当社へのご意見等をご記入いただきFAXにてご返信いただければ幸いです。

設 備 管 理 御担当者様名				
需 要 家 様	御社名			
	御住所 〒		TEL	
お買い上げ商品		形 式	製造番号	製造年月
	開 閉 器 本 体			年 月
	SOG制御装置			年 月
施工業者様名				
施 工 年 月 日	年 月 日	受 電 年 月 日	年 月 日	

必ずご記入ください。

〈当社へのご意見・ご要望等〉

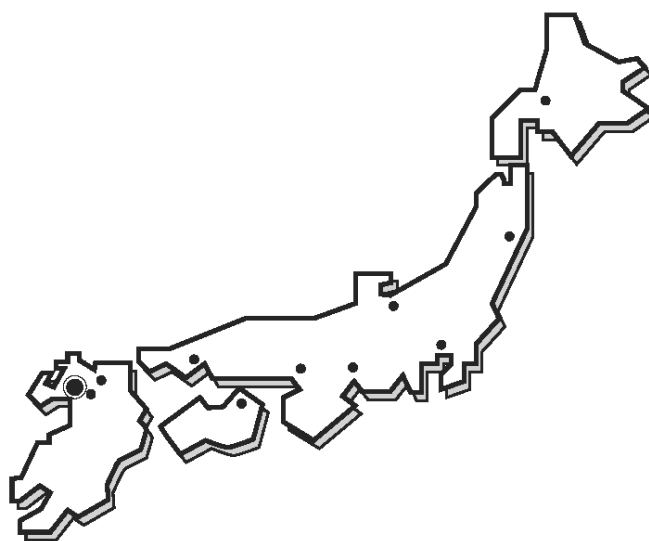
※本データは厳重に管理し、目的以外には使用致しません。

ありがとうございました。後日粗品を送付させていただきます。

株式会社 戸上電機製作所

本社・工場	〒840-0802 佐賀市大財北町 1-1	TEL 0952 (24) 4111 FAX 0952-26-4594
名古屋工場	〒456-0033 名古屋市熱田区花表町 2-1-2	TEL 052 (871) 5121 FAX 052-889-1061
オフィス	北海道 〒060-0051 札幌市中央区南一条東 1-3 パークイースト札幌	TEL 011 (261) 1528 FAX 011-271-3804
	東北 〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡三丁目 7-35 横浜ジャパン仙台ビル	TEL 022 (295) 5571 FAX 022-295-5573
	東京 〒153-0042 東京都目黒区青葉台四丁目 1-13 戸上ビル	TEL 03 (3465) 0711 FAX 03-5738-3622
	北陸 〒930-0848 富山市久方町 8-4-3 久方ビル	TEL 076 (431) 8371 FAX 076-441-8086
	中部 〒456-0033 名古屋市熱田区花表町 2-1-2	TEL 052 (871) 6471 FAX 052-889-1061
	関西 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町 1-2-5 大阪戸上ビル	TEL 06 (6386) 8961 FAX 06-6338-1375
		TEL 06 (6380) 2288 FAX 06-6330-8492
	中国 〒733-0037 広島市西区西観音町 1-2-1 西原ビル	TEL 082 (234) 0731 FAX 082-234-0781
	四国 〒760-0023 高松市寿町二丁目 1-1 高松第一生命ビル新館	TEL 087 (851) 3761 FAX 087-822-7396
	九州 〒810-0001 福岡市中央区天神四丁目 3-30 天神ビル新館	TEL 092 (721) 3451 FAX 092-741-2277
	佐賀 〒840-0802 佐賀市大財北町 1-1	TEL 0952 (25) 4150 FAX 0952-26-8220

販売会社 東京戸上電機販売 株式会社 〒153-0042 東京都目黒区青葉台四丁目 1-13 戸上ビル TEL 03 (3465) 3111 FAX 03-3465-3727



■保証期間

貴社のご指定場所に納入後 1 年間で致します。

■保証範囲

保証期間中に当社の責任により故障を生じた時は、その機器の故障部分の交換または修理に限って応じさせていただきます。
なお、保証とは納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発される二次的な損害の保証はご容赦ください。

お断わり：仕様・寸法等予告なく変更することがありますのでご了承ください。

不明な点・お気づきの点などございましたら
お客様サービスセンター（本社：佐賀）
 **0120-25-7867**
ナヤムナ（ぬむな）

〔受付時間／営業日の8:30～17:00〕